

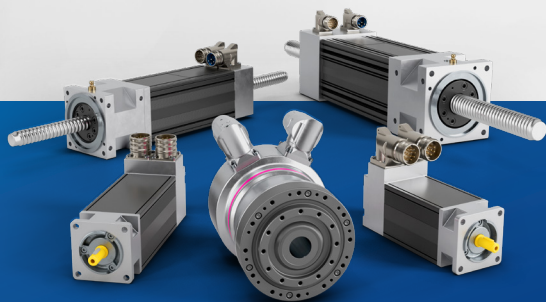
IT

 **Moulding Devup**
plastic mould and more



GiMotor

La risposta aperta ad ogni soluzione
per il controllo dei movimenti nello stampo



AMPIA COMPATIBILITÀ
con servo motori e attuatori
lineari in commercio

Controllo avanzato dei servo motori/attuatori lineari

Efficienza e prestazioni

Sistema GiMotor rappresenta una soluzione completa per il controllo di servo motori/attuatori lineari, unendo semplicità d'uso, prestazioni avanzate e un design compatto.



Movimenti custom

Gestione personalizzabile di qualsiasi movimento dello stampo.

Parametri in tempo reale

Possibilità di modificare i parametri operativi in tempo reale, per adattarsi rapidamente a nuove esigenze di produzione.

Facilità di utilizzo

Interfaccia utente intuitiva, progettata per semplificare le operazioni e ridurre i tempi di apprendimento.

Esigenze e opportunità

GiMotor nasce dall'esigenza di lavorare in ambienti in cui non è accettabile la presenza di elementi contaminanti, portando un'affidabilità maggiore (adatto alle camere bianche).

Rotazione planetaria di alta precisione diretta e incassabile nello stampo



Il sistema GiMotor è particolarmente adatto per la sostituzione dei tradizionali martinetti idraulici per ottimizzare la produttività e mantenere alti standard qualitativi.

GiMotor Light

Centralina di controllo pensata per un solo servo motore/attuatore lineare. La sua compattezza le permette il facile alloggiamento anche in spazi angusti e il display integrato da 7" touch screen a colori consente la creazione di programmi e la loro modifica in modo amichevole. Integrabile all'interno della rete aziendale, consente di remotare il display anche sul pannello della pressa (server VNC).



1 uscita



Collegamento da remoto



Industria 4.0

GiMotor

La centralina modulare permette la gestione di più servo motori/attuatori lineari negli stampi per materie plastiche. Essa è composta da un modulo di controllo e da uno o più moduli servo a 2 vie e un terminale monitor da 10" touch screen a colori. Il carrello permette di muovere agevolmente l'intera centralina in ogni direzione. Collegabile in rete a tutti i sistemi di controllo consente di remotare il display anche sul pannello della pressa (server VNC).



Modulare



Trasportabile



2 o 4 uscite



Collegamento da remoto



Industria 4.0

Modello	GiMotor-2	GiMotor-4	GiMotor-Light
Numero Moduli servo	1	2	1
Numero servo per modulo	2	2	1
Servo abbinabili	GM07M – GM07G – GM10G		GM07M – GM07G
Coppia nominale massima servo	9Nm	9Nm	9Nm
Velocità nominale servo	3000 rpm		2000 rpm
Espandibile	Si	No	Si
Lunghezza cavi tra moduli	5m	5m	-
Gestione servo	Singolo – contemporaneo – interpolato		-
Programmazione	Libera 50 step		-
Ingressi per finecorsa servo	2	4	2
I/O di interfaccia pressa	7 Ingressi + 6 Uscite		5 Ingressi + 4 Uscite
Ingressi di sicurezza	2		2
Alimentazione elettrica	3x380-400v o 2x200-240v 50/60Hz		2x200-240v 50/60Hz
Temperatura di lavoro	da 5°C a 50°C		
Display	Mobile 10" touch screen a colori		Fisso 7" touch screen a colori
USB port	1 su terminale mobile		
Ethernet	1 RJ45 su modulo controllo		
Servizi ethernet	VNC server / FTP server		
Programmazione	Cicli fissi selezionabili o libera		Fissa con quote programmabili
Numero programmi archiviabili	Infinito		
Lingue disponibili	Italiano / Inglese		
Dimensioni moduli	L340 x P340 x h255 mm		
Dimensioni su carrello	L450 x P480 x h1255 mm		
Peso modulo controllo	10 Kg		
Peso modulo servo	12 Kg		-
Peso totale su carrello	40 Kg	65 Kg	-

Soluzioni flessibili per il tuo impianto

Attrezzature ausiliarie

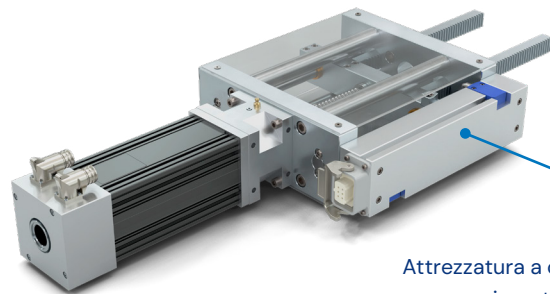
Offriamo il servizio su misura, dimensionando i motori per l'applicazione richiesta, progettando le attrezzature di movimento da collegare allo stampo, fornendo così un progetto completo che il cliente può decidere di realizzare in propria autonomia o affidare a noi.



Sviluppo del progetto su misura

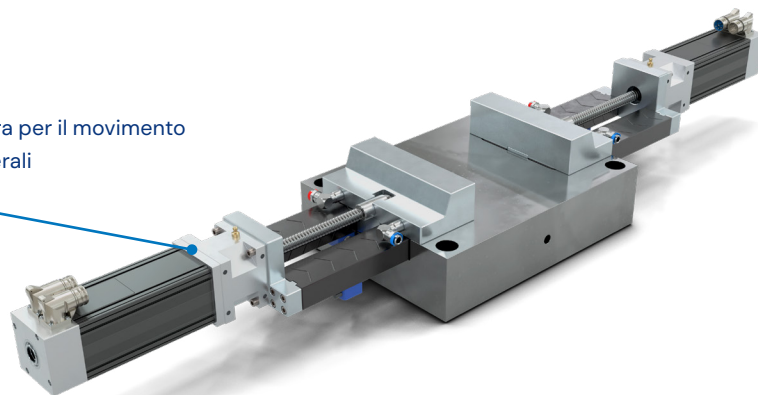
Realizzazione della tua attrezzatura

Esempi di attrezzature



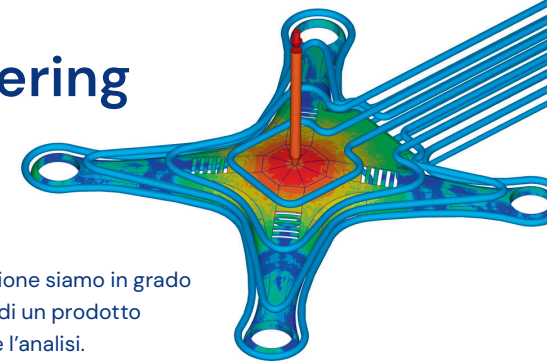
Attrezzatura a cremagliera per un movimento di svitamento

Attrezzatura per il movimento di carri laterali



L'azienda

Servizi di engineering e simulazione



Dall'idea del prodotto fino all'avvio di produzione siamo in grado di supportare le aziende attraverso il design di un prodotto stampabile, la progettazione, la simulazione e l'analisi.

L'obiettivo rimane quello abbreviare i tempi, ottimizzando i processi e utilizzando in modo efficace le risorse al fine di contenere i costi.

3 buoni motivi per scegliere Moulding Devup

1. Esperienza

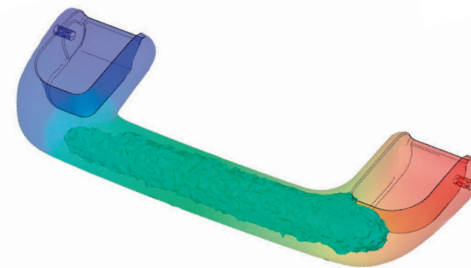
La comprovata esperienza più che trentennale nello studio e nella progettazione di stampi multi cavità per il settore medicale, food, packaging e cosmetico, permette al nostro ufficio tecnico di supportare i progettisti e gli stampisti nella scelta e nell'applicazione migliore dei motori e delle attrezzature di movimento. Siamo in grado di dimensionare la sostituzione di sistemi idraulici con sistemi elettrici.

2. Un unico fornitore

Produciamo le centraline di controllo e scriviamo il software. Questo si traduce in una soluzione aperta a qualsiasi esigenza oltre a quelle già implementate nelle soluzioni standard.

3. Tempi e costi

Il nostro DNA ci permette di relazionarci immediatamente con le problematiche del cliente, individuare una soluzione pertinente, calcolare i costi e mantenere tempi di consegna ristretti.



Moldex3D
MOLDING INNOVATION

Per saperne di più vai su
 mouldingdevup.com

 mouldingdevup.com

Galvagni Moulding Devup s.r.l.
via Marco Corner 2 - 36016 Thiene (VI)
+39 0445 513005
info@mouldingdevup.com
www.mouldingdevup.com



Collaboratore preferito di Moldex Italia

Moldex3D
MOLDING INNOVATION