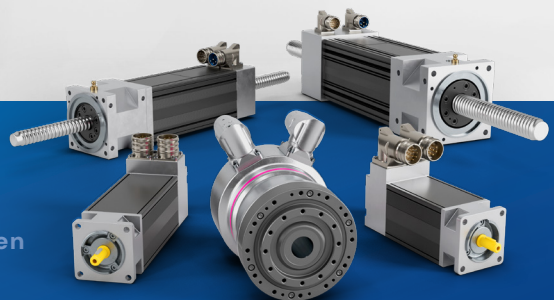


DE



GiMotor

Die offene Lösung für jede Anforderung zur Bewegungssteuerung im Formwerkzeug



BREITE KOMPATIBILITÄT
mit handelsüblichen Servomotoren
und Linearantrieben

Erweiterte Steuerung von Servomotoren/Linearantrieben

Effizienz und Leistung

Das GiMotor-System stellt eine vollständige Lösung zur Steuerung von Servomotoren/Linearantrieben dar, vereint Benutzerfreundlichkeit, fortschrittliche Leistung und ein kompaktes Design.



Individuelle Bewegungen

Anpassbare Steuerung jeder Bewegung des Formwerkzeugs.

Echtzeit-Parameter

Die Möglichkeit, Betriebsparameter in Echtzeit zu ändern, um sich schnell an neue Produktionsanforderungen anzupassen.

Benutzerfreundlichkeit

Intuitive Benutzeroberfläche zur Vereinfachung der Bedienung und Verkürzung der Einarbeitungszeit.

Bedürfnisse und Möglichkeiten

GiMotor entstand aus der Notwendigkeit, in Umgebungen zu arbeiten, in denen das Vorhandensein von kontaminierenden Elementen nicht akzeptabel ist, und bietet eine höhere Zuverlässigkeit (geeignet für Reinnräume).

Hochpräzise planetarische Rotation, direkt und im Formwerkzeug integrierbar.



Das GiMotor-System ist besonders geeignet, um traditionelle Hydraulikzylinder zu ersetzen, die Produktivität zu optimieren und hohe Qualitätsstandards zu wahren.

GiMotor Light

Steuerungseinheit, die für einen einzigen Servomotor/Linearantrieb entwickelt wurde. Durch ihre Kompaktheit lässt sich die Steuerungseinheit auch in engen Räumen problemlos unterbringen. Das integrierte 7-Zoll-Farb-Touchscreen-Display ermöglicht die Erstellung und Bearbeitung von Programmen auf eine benutzerfreundliche Weise. Integrierbar in das Firmennetzwerk ermöglicht es, das Display auch auf dem Bedienfeld der Presse anzuzeigen (VNC-Server).



1
Ausgang



Fernverbindung



Industrie
4.0

GiMotor

Die modulare Steuereinheit ermöglicht die Steuerung mehrerer Servomotoren/Linearantriebe in Formwerkzeugen für Kunststoffe. Sie besteht aus einem Steuerungsmodul, einem oder mehreren 2-Wege-Servomodulen und einem 10-Zoll-Farb-Touchscreen-Monitor-Terminal. Der Wagen ermöglicht es, die gesamte Steuerungseinheit problemlos in jede Richtung zu bewegen. Über das Netzwerk mit allen Steuerungssystemen verbunden, ermöglicht es, das Display auch auf dem Bedienfeld der Presse anzuzeigen (VNC-Server).



Modular



Transportabel



2 oder 4
Ausgänge



Fernverbindung



Industrie
4.0

Modell	GiMotor-2	GiMotor-4	GiMotor-Light
Anzahl der Servo-Module	1	2	1
Anzahl der Servos pro Modul	2	2	1
Passende Servos	GM07M – GM07G – GM10G		GM07M – GM07G
Maximales Servo-Nenn Drehmoment	9Nm	9Nm	9Nm
Servo-Nenngeschwindigkeit	3000 rpm		2000 rpm
Ausbaufähig	Si	No	Si
Kabellänge zwischen den Modulen	5m	5m	-
Servosteuerung	Einzelnd – gleichzeitig – interpoliert		-
Programmierung	Frei 50 Schritte		-
Eingänge für Servo-Endschalter	2	4	2
Presseschnittstelle I/O	7 Eingänge + 6 Ausgänge		5 Eingänge + 4 Ausgänge
Sicherheitseingänge	2		2
Stromversorgung	3x380-400v o 2x200-240v 50/60Hz		2x200-240v 50/60Hz
Arbeitstemperatur	da 5°C a 50°C		
Display	Mobil: 10" Farb-Touchscreen		Fest: 7" Farb-Touchscreen
USB-Anschluss	1 am mobilen Endgerät		
Ethernet	1 RJ45 am Steuermodul		
Ethernet-Dienste	VNC-Server / FTP-Server		
Programmierung	wählbarer Bearbeitungszyklen oder freier		Bearbeitungszyklen mit programmierbaren Abmessungen
Anzahl der speicherbaren Programme	Unendlich		
Verfügbare Sprachen	Italienisch / Englisch		
Modulabmessungen	L340 x P340 x h255 mm		
Abmessungen auf dem Wagen	L450 x P480 x h1255 mm		
Gewicht des Steuermoduls	10 Kg		
Gewicht des Servo-Moduls	12 Kg		-
Gesamtgewicht des Wagens	40 Kg	65 Kg	-

Flexible Lösungen für Ihre Anlage

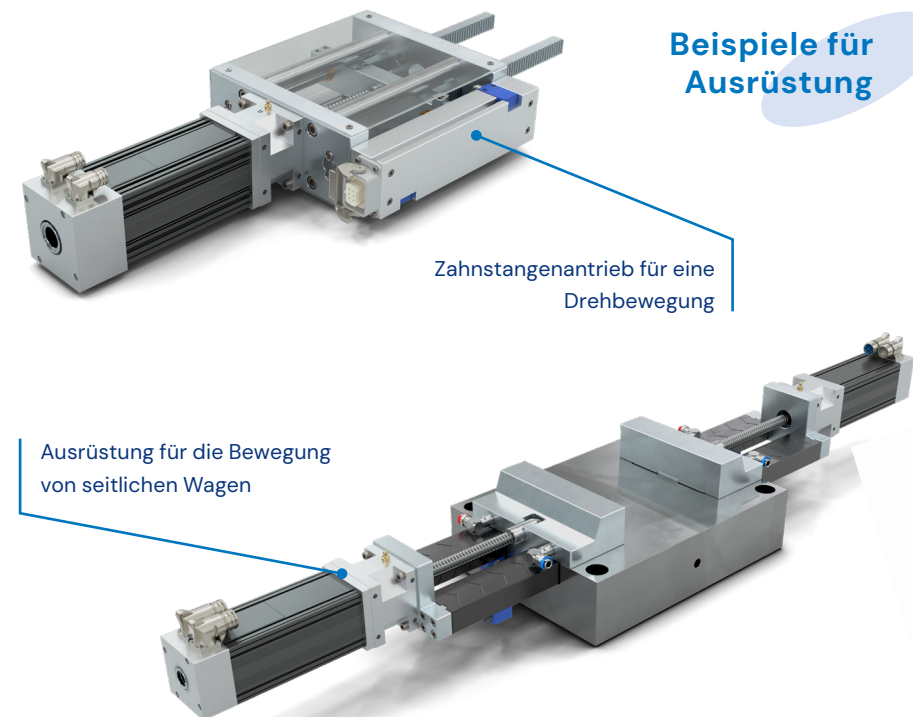
Hilfsmittel

Wir bieten einen maßgeschneiderten Service, bei dem wir die Motoren für die jeweilige Anwendung dimensionieren, die Bewegungseinrichtungen entwerfen, die mit dem Formwerkzeug verbunden werden, und so ein vollständiges Projekt bereitstellen, das der Kunde entweder selbst umsetzen oder uns anvertrauen kann.



Maßgeschneiderte Projektentwicklung

Herstellung Ihrer Ausrüstung



Beispiele für Ausrüstung

Zahnstangenantrieb für eine Drehbewegung

Ausrüstung für die Bewegung von seitlichen Wagen

Das Unternehmen

Ingenieur- und Simulationsdienstleistungen



Von der Produktidee bis zum Produktionsstart sind wir in der Lage, Unternehmen durch das Design eines formbaren Produkts, die Planung, Simulation und Analyse zu unterstützen.

Ziel ist weiterhin die Verkürzung der Durchlaufzeiten, die Optimierung der Prozesse und die effiziente Nutzung der Ressourcen zur Senkung der Kosten. Ziel bleibt es, die Zeiten zu verkürzen, die Prozesse zu optimieren und die Ressourcen effektiv zu nutzen, um die Kosten niedrig zu halten.

3 gute Gründe, sich für Moulding Devup zu entscheiden

1. Erleben Sie

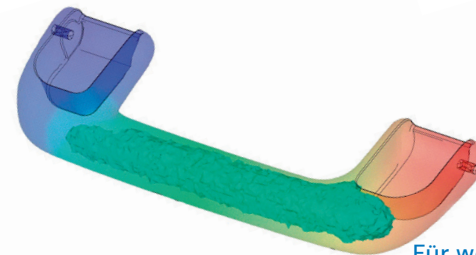
Die über 30-jährige nachgewiesene Erfahrung in der Entwicklung und Planung von Mehrkavitätenformen für die medizinische, Lebensmittel-, Verpackungs- und Kosmetikindustrie ermöglicht es unserer technischen Abteilung, Designer und Formenbauer bei der Auswahl und besten Anwendung von Motoren und Bewegungseinrichtungen zu unterstützen. Wir sind in der Lage, den Ersatz von Hydrauliksystemen durch elektrische Systeme zu dimensionieren.

2. Ein einziger Anbieter

Wir stellen die Steuerungseinheiten her und programmieren die Software. Dies führt zu einer offenen Lösung für alle Anforderungen, zusätzlich zu denen, die bereits in den Standardlösungen implementiert sind.

3. Zeit und Kosten

Unsere DNA ermöglicht es uns, sofort auf die Probleme des Kunden zu reagieren, eine passende Lösung zu finden, die Kosten zu kalkulieren und kurze Lieferzeiten einzuhalten.



Für weitere Informationen besuchen Sie

Moldex3D
MOLDING INNOVATION

 mouldingdevup.com



Galvagni Moulding Devup s.r.l.
via Marco Corner 2 - 36016 Thiene (VI)
+39 0445 513005
info@mouldingdevup.com
www.mouldingdevup.com



Bevorzugter Mitarbeiter von Moldex Italia

